



ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI
SEZIONE BOLOGNESE ROMAGNOLA
"ANGELO MANARESÌ"

con il Patrocinio



Comune di Brisighella

1927
2017

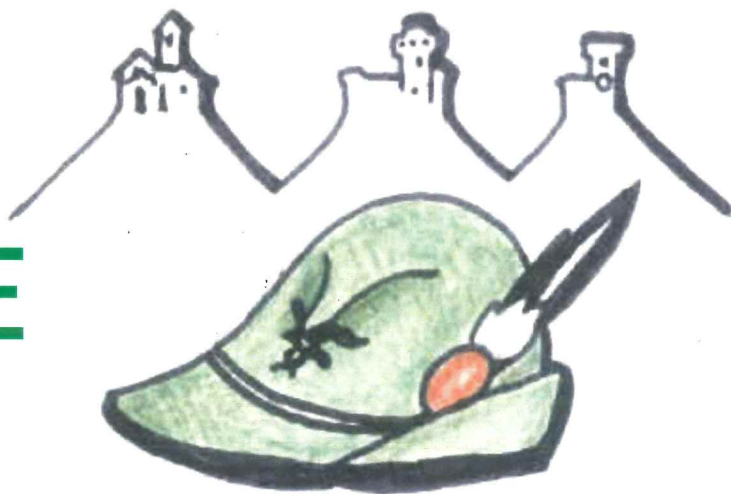
*Anniversario di Costituzione
Gruppo "Sirio Baldi" Brisighella*

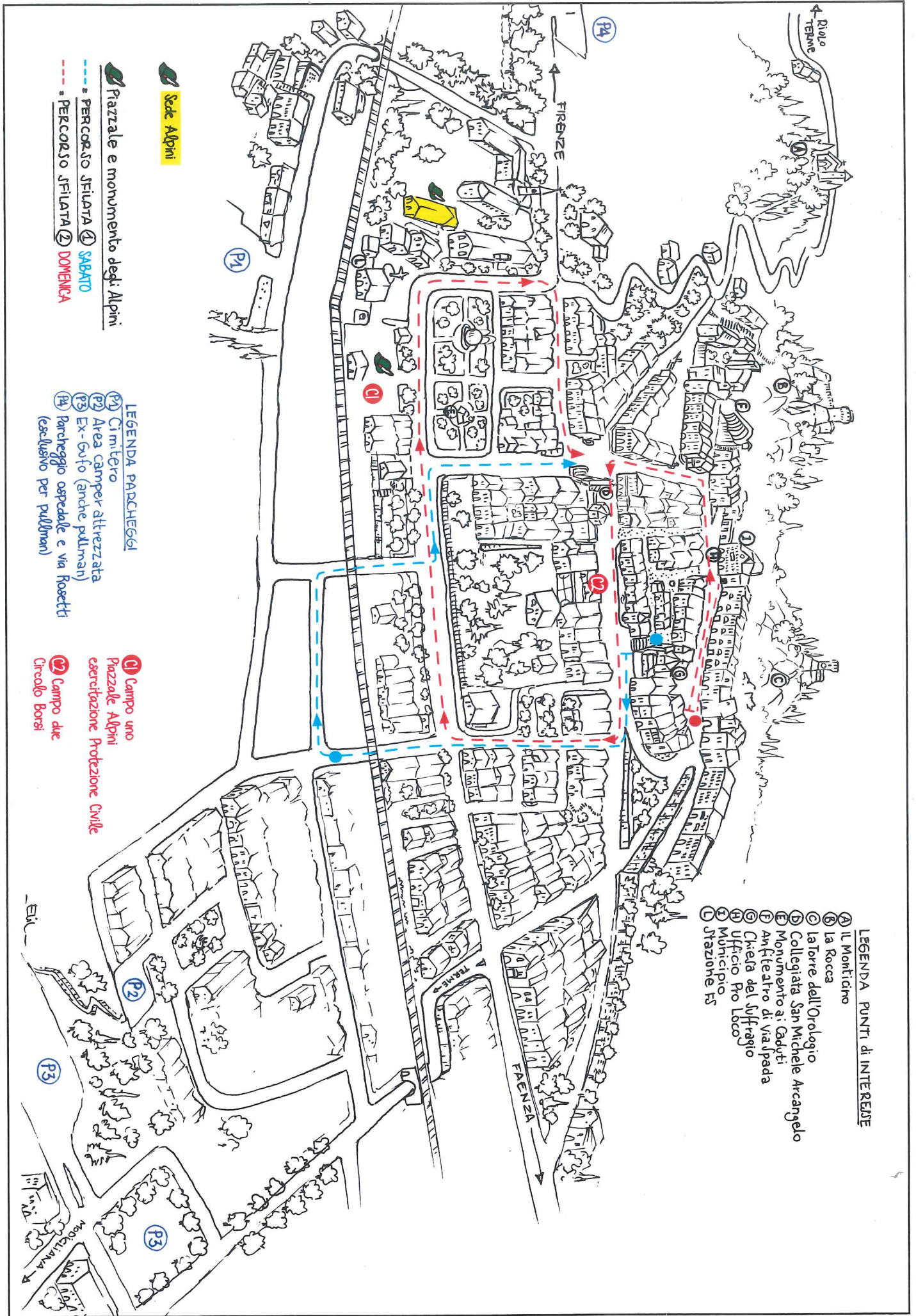
95[°] RADUNO SEZIONALE

2-3

SETTEMBRE

2017





LEGENDA PUNTI di INTERESE

- A Il Monticchio
- B La Rocca
- C La Torre dell'Orologio
- D Collegiata San Michele Arcangelo
- E Monumento ai Caduti
- F Anfiteatro di Valuppada
- G Chiesa del Suffragio
- H Ufficio Pro Loco
- I Municipio
- L Stazione FS

LEGENDA PARCHEGGI

- P1 Cimitero
- P2 Area camper attrezzata
- P3 Ex-Golfo (anche pullman)
- P4 Parcheggio ospedale e via Rossetti (esclusivo per pullman)

Sede Alpini

Piazzale e monumento degli Alpini

- PERCORSO SFILATA ① SABATO
- PERCORSO SFILATA ② DOMENICA

- M Campo uno Piazzale Alpini esercitazione Protezione Civile
- N Campo due Circolo Borsi



ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI SEZIONE BOLOGNESE ROMAGNOLA

Gruppo "Sirio Baldi" Brisighella
Via De Gasperi 8/B - 48013 Brisighella (Ra)



Anniversario di Costituzione

95° RADUNO SEZIONALE

SABATO 2 settembre

- | | |
|-----------|--|
| Ore 16,00 | Alzabandiera e inaugurazione in sede del Monumento agli alpini |
| Ore 16,30 | Chiesa del Suffragio, deposizione della Corona ai Caduti |
| Ore 17,00 | Deposizione Corona alla memoria di don David Conti |
| Ore 18,00 | S. Messa in Duomo |
| Ore 18,45 | Presso piazzale degli Alpini (C1), cena
Presso il Circolo Borsi (C2), pizzata |
| Ore 20,30 | Esibizione coro La Voce della Valle (UD) |
| Ore 21,30 | Esibizione Fanfara Alpina di Orzano (UD)
esibizione Fanfara Alpina Valcamonica (BS) |

LA GRANDE GUERRA Dal 26 agosto al 3 settembre 2017

Mostra del centenario su gli avvenimenti bellici mediante le immagini pubblicate settimanalmente dalla "Domenica del Corriere" nel periodo 1914 - 1918

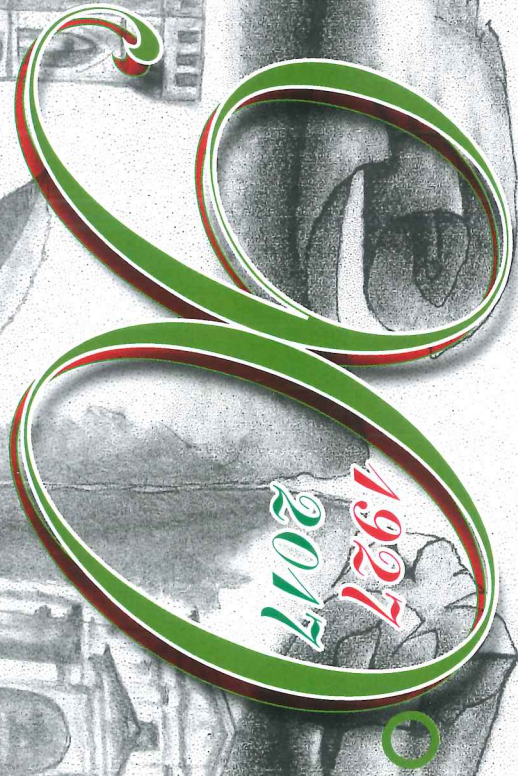
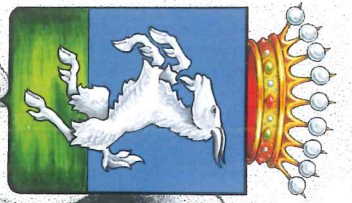
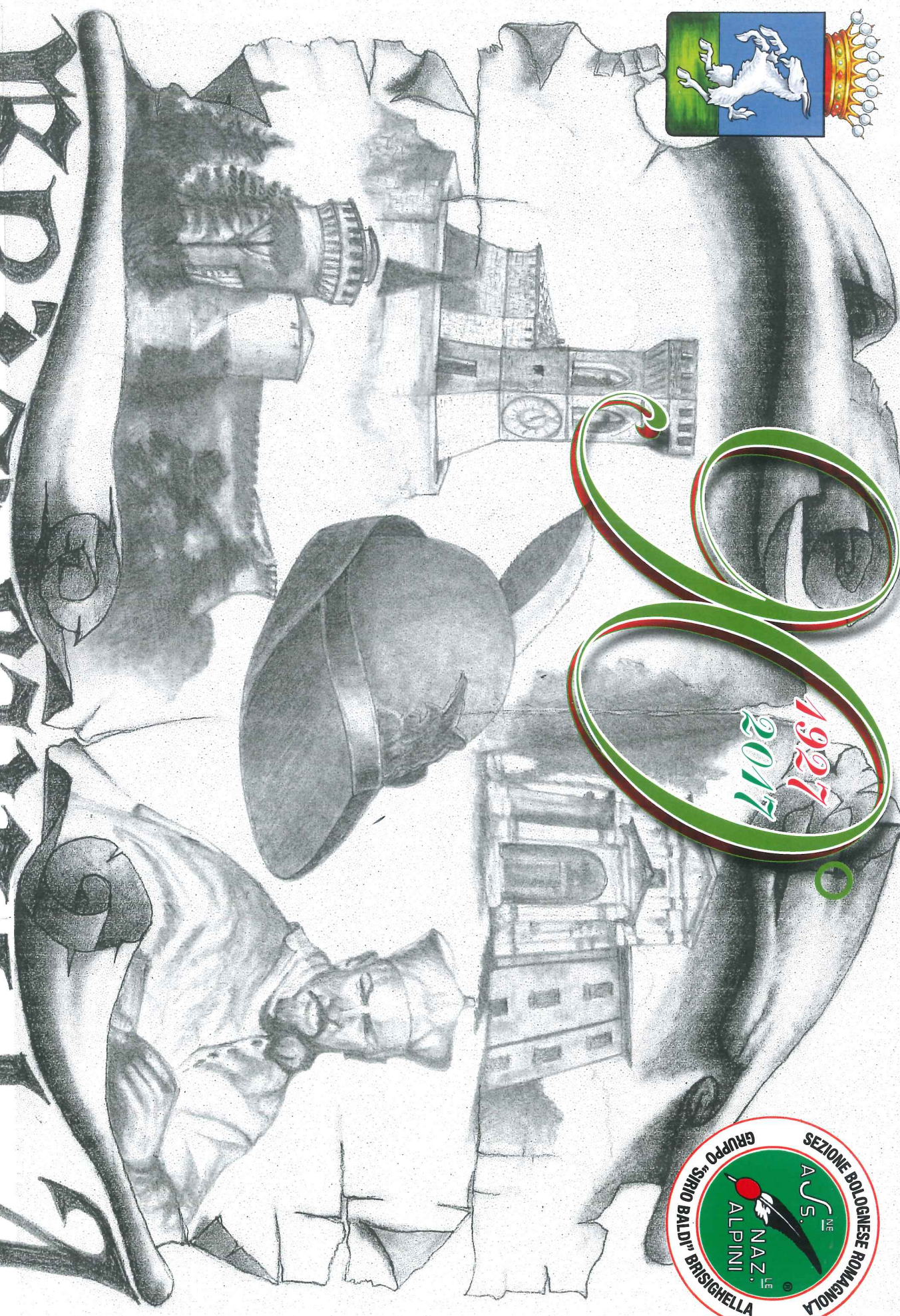
Presso la sala mostre comunale

DOMENICA 3 settembre

- | | |
|----------------|-------------------------------|
| Ore 8,30-10,15 | Ammassamento e accreditamento |
| Ore 10,30 | Alza Bandiera |
| Ore 10,45 | Interventi Autorità |
| Ore 11,00 | Sfilata |
| Ore 12,30 | Scioglimento |
| Ore 13,00 | Pranzo presso C1 e C2 |
| Ore 17,00 | Ammaina Bandiera |

Per informazioni e prenotazioni: tel. 335 6213452 Capo Gruppo Bandini Gian Luigi
E-mail: brisighella.bologneseromagnola@ana.it

BRIGHELLA



1927
2017

